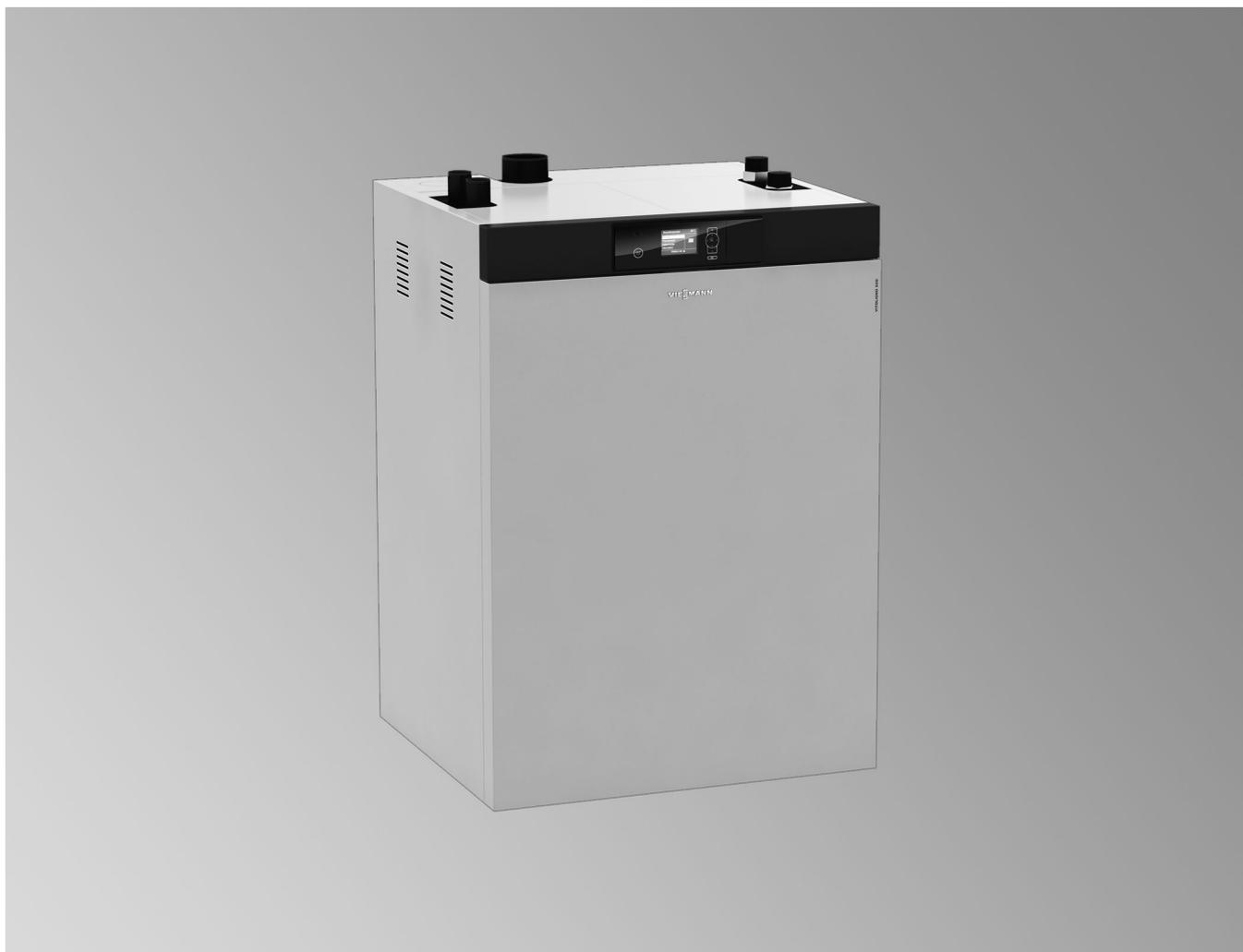


Datenblatt

Best.-Nr. und Preise: siehe Preisliste



VITOLIGNO 300-C Typ VL3C

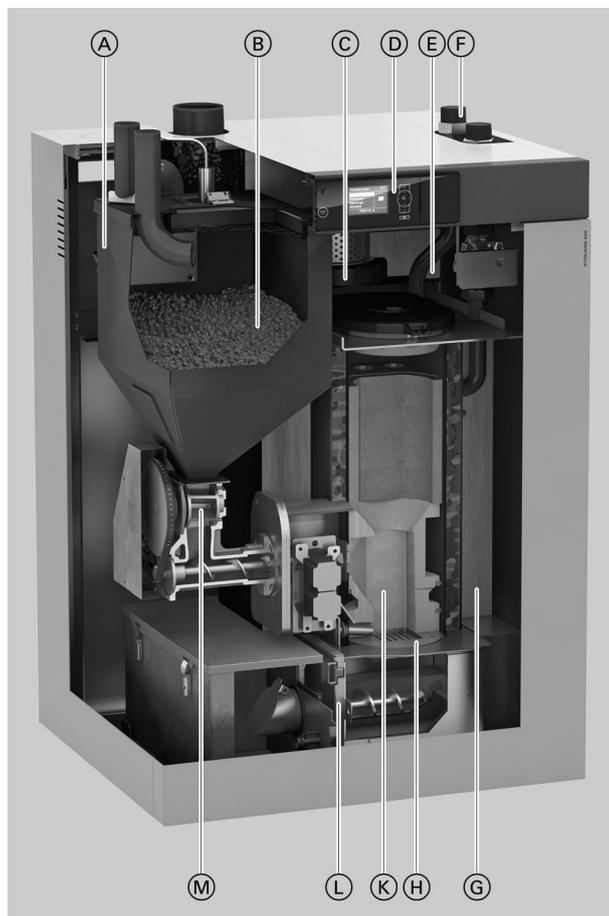
Heizkessel für Holzpellets

Vitoligno 300-C, Typ VL3C

Der kompakte Pelletkessel Vitoligno 300-C ist die effiziente Lösung für Neu- und Bestandsbauten mit Niedrigenergiestandard. In den Leistungsbereichen von 2,4 bis 8 und 2,4 bis 12 kW moduliert der Pelletkessel im Verhältnis 1:3 und beeindruckt durch einen geringen Energieverbrauch. Das Handling des Vitoligno 300-C ist äußerst einfach und macht das Heizen mit Pellets ausgesprochen komfortabel. Praktisch alles ist automatisiert – von der Beschickung mit Pellets bis hin zur Reinigung.

Im Auslieferungszustand ist der Vitoligno 300-C standardmäßig mit Saugsystem für die automatische Pelletentnahme aus dem Lageraum ausgestattet. Der Pelletkessel Vitoligno 300-C kann von der automatischen zur manuellen Befüllung innerhalb kurzer Zeit umgerüstet werden – schnell und einfach. Dadurch ist bei Bedarf eine manuelle Befüllung mit Pellets in handelsüblichen Säcken möglich, wenn zum Beispiel kein ausreichender Platz für einen Pelletlageraum vorhanden ist.

Durch die direkte Zugänglichkeit auf alle Komponenten für Service und Wartung lässt sich der Pelletkessel flexibel und platzsparend aufstellen. Ideal ist die Möglichkeit zur Installation in einer Ecke des Heizraums. Das komplette Zubehör für Pelletlagerung und -transport bietet Viessmann aus einer Hand.



- Vollautomatischer, kompakter Heizkessel für Pellets.
- Wirkungsgrad: bis zu 95,3 %.
- Niedrigste Staub-Emissionswerte durch innovative Verbrennungstechnologie.
- Ideal für Gebäude mit guter Wärmedämmung und niedrigem Wärmebedarf (Niedrigenergie- oder Passivhäuser).
- Flexible, platzsparende Installation durch Eckwandaufstellung möglich.
- Raumluftunabhängiger Betrieb möglich.

Holzpellets verbrennen mit geringen Rückständen – aber auch darum kümmert sich der Vitoligno 300-C selbstständig. So wird der Lamellenrost in der Brennkammer mindestens einmal täglich automatisch vollständig gereinigt. Das garantiert geringe Verluste und eine gute Brennstoffausnutzung. Durch die automatische Entaschung wird die Asche im Aschebehälter verdichtet und reduziert das Leeren des Aschebehälters auf maximal zweimal pro Jahr. Dank des geschlossenen Aschebehälters ist außerdem das Entfernen der Asche schmutz- und stressfrei.

Mit der witterungsgeführten, digitalen Ecotronic Regelung lässt sich der Vitoligno 300-C einfach bedienen. Die integrierte Ecotronic steuert bis zu drei Heizkreise mit Mischer, zwei Heizkreise mit Mischer und die Trinkwassererwärmung oder einen Heizkreis mit Mischer, einen Solarkreis und die Trinkwassererwärmung. Ein weiterer vierter Heizkreis mit Mischer kann über den KM-BUS angeschlossen werden. Mit der Ecotronic werden Heizkessel mit Pelletzuführung, Heizkreise und Speichertemperatur geregelt. Das grafikfähige und gut lesbare Display mit mehrzeiliger Klartextunterstützung ermöglicht die intuitive Bedienung und erleichtert die Einstellung aller relevanten Daten. In Kombination mit einer Solaranlage werden außerdem die aktuellen Solardaten direkt im Display dokumentiert.

- Ⓐ Eingebaute Saugturbine mit Anschluss für Zuführ- und Rückluftschlauch
- Ⓑ Pelletbehälter für 32 kg Brennstoff
- Ⓒ Stufenlos drehzahlgeregeltes Abgasgebläse für modulierenden Betrieb
- Ⓓ Menügeführte Regelung Ecotronic
- Ⓔ Geregelte Rücklaufftemperaturanhebung mit Hocheffizienz-Umwälzpumpe eingebaut
- Ⓕ Alle Anschlüsse nach oben – Eckwandaufstellung möglich
- Ⓖ Hochwirksame Wärmedämmung
- Ⓗ Selbstreinigender Lamellenrost aus Edelstahl
- Ⓚ Brennkammer aus hochhitzebeständiger Keramik
- Ⓛ Automatische Entaschung mit großem Aschebehälter
- Ⓜ 6-fach Zellenradschleuse für 100 % Rückbrandsicherheit

- Ecotronic Regelung mit menügeführter Klartextanzeige, mit Inbetriebnahme-Assistenten und automatischer Funktionsüberwachung sowie Solar- und Pufferladeregulung.
- Automatische und energiesparende Zündung mit keramischem Heizelement.
- Einschubeinheit aus Zellenradschleuse und Einschubschnecke für exakte, sparsame Brennstoffdosierung und 100-prozentige Rückbrandsicherheit.
- Automatische Brennraumentaschung durch Lamellenrost aus Edelstahl für hohe Betriebssicherheit und lange Reinigungsintervalle.
- Entleerung der Aschebox nur ein- bis zweimal jährlich.

Vitoligno 300-C, Typ VL3C (Fortsetzung)

- Flexible Brennstoffzuführung, z. B. durch Pellet-Saugsystem oder manuelles Befüllen mit Pellets in Säcken.
- Umfangreiches Zubehör für Pelletzufuhr und Pelletlagerung.

Technische Angaben

Nenn-Wärmeleistungsbereich	kW	2,4 bis 8	2,4 bis 12
Vorlauftemperatur			
– zulässig*1	°C	100	100
– maximal*2	°C	85	85
– minimal	°C	60	60
Zul. Betriebsdruck			
Heizkessel	bar	3	3
	MPa	0,3	0,3
CE-Kennzeichnung gemäß Maschinenrichtlinie		CE	
Kesselklasse nach DIN EN 303-5: 2012		5	5
Abmessungen (Heizkessel mit Verkleidung)			
Gesamtlänge	mm	770	770
Gesamtbreite	mm	850	850
Gesamthöhe	mm	1233	1233
Einbringmaße			
– mit Transportschutz	mm	800 x 1200 x 1520	
– ohne Transportschutz	mm	740 x 850 x 1250	
– ohne Transportschutz (für schmale Türen)*3	mm	600 x 700 x 1250	
Gesamtgewicht			
– Heizkessel mit Verkleidung	kg	310	
Einbringgewicht			
– Heizkessel ohne Verkleidung	kg	270	
Inhalt Pelletbehälter	kg	32	
	l	ca. 50	
Volumen Aschebehälter	l	20	
Elektrische Leistungsaufnahme			
– Leistungsaufnahme bei Nenn-Wärmeleistung (100 %)*4	W	59	65
– Leistungsaufnahme bei Teillast (30 %)*4	W	46	
– Max. Leistungsaufnahme Zündung	W	300	
– Max. Leistungsaufnahme Saugturbine	W	1450	
– Leistungsaufnahme im Standby-Betrieb	W	13	
Inhalt Kesselwasser	l	45	
Anschlüsse Heizkessel			
Kesselvorlauf und -rücklauf	Rp	1½	
Sicherheitsanschluss (Kleinverteiler)	R	1½	
Entleerung	R	¾	
Anschluss-Stutzen (außen) für Pellet-Zufuhrschlauch und Rückluftschlauch	mm	50	
Abgas*5			
mittlere Temperatur (brutto)*6			
– bei oberer Nenn-Wärmeleistung	°C	76	91
– bei Teillast (30% der oberen Nenn-Wärmeleistung)	°C	52	52
Massenstrom			
– bei oberer Nenn-Wärmeleistung	kg/h	14,4	21,6
– bei Teillast (30% der oberen Nenn-Wärmeleistung)	kg/h	7,2	7,2
CO ₂ -Gehalt im Abgas			
– bei oberer Nenn-Wärmeleistung	%	14,5	
– bei Teillast (30% der oberen Nenn-Wärmeleistung)	%	10,6	
Abgasstutzen (außen)	Ø mm	100	
Erforderlicher Förderdruck (bei Voll-Last und Teillast)	Pa	2	
	mbar	0,02	
Max. zul. Förderdruck*7	Pa	15	
	mbar	0,15	
Wirkungsgrad			
– bei Voll-Last	%	95,3	95,1
– bei Teillast	%	94,5	94,5

*1 Abschalttemperatur des Sicherheitstemperaturbegrenzers.

*2 An der Regelung einstellbare Temperatur.

*3 Bei Bedarf kann der Heizkessel geteilt werden.

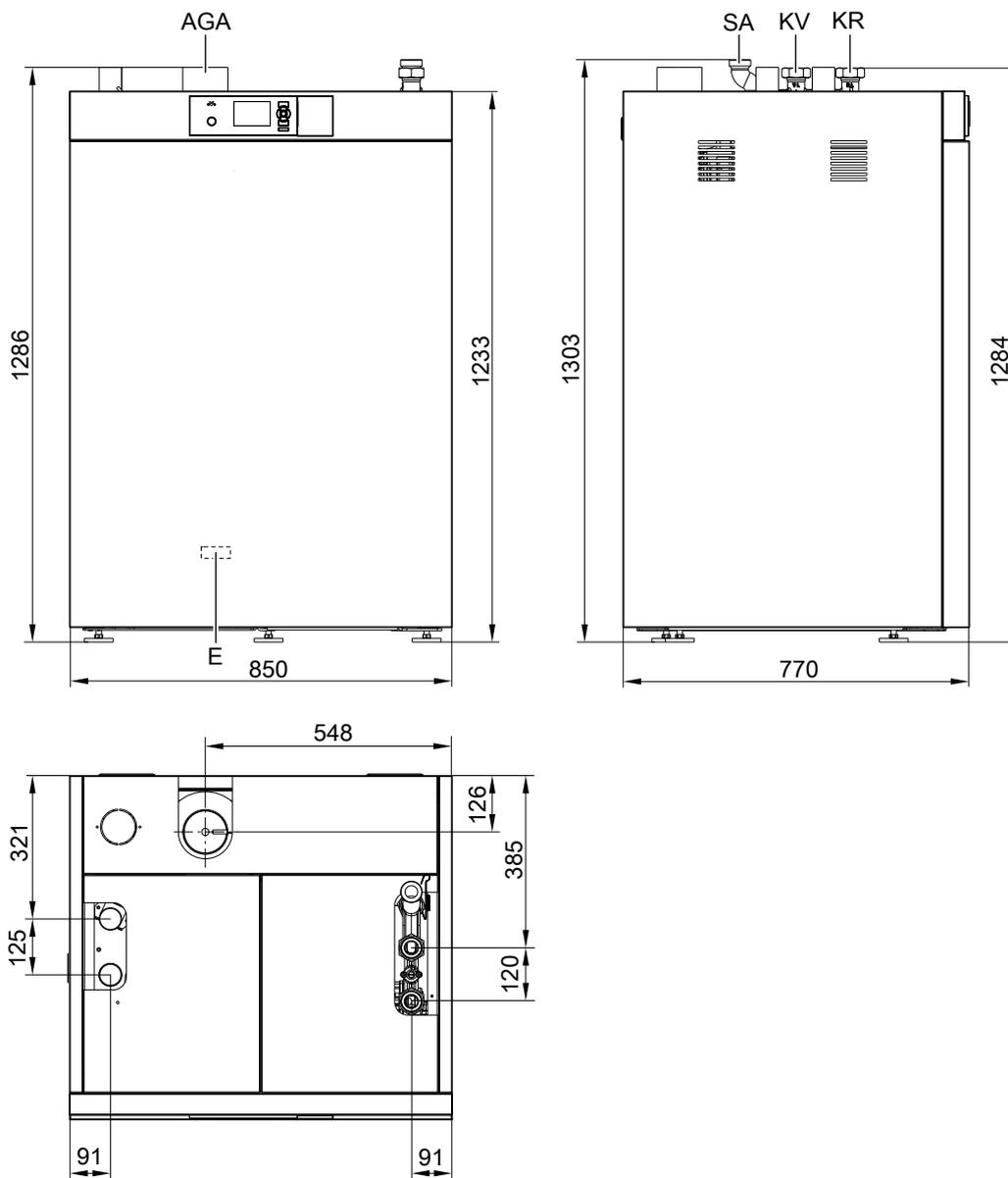
*4 Werte mit interner Rücklauftemperaturanhebung

*5 Rechenwerte zur Auslegung der Abgasanlage nach DIN EN 13384.

*6 Gemessene Abgastemperatur als mittlerer Brutto-Wert analog EN 304 bei 20°C Verbrennungslufttemperatur.

*7 In Schornsteinen mit einem Förderdruck > 0,15 mbar muss eine Nebenluftvorrichtung (Zugbegrenzer) eingebaut werden. Bei raumluftunabhängiger Betriebsweise und einem Förderdruck > 0,15 mbar muss ein Zugregler, der für den raumluftunabhängigen Betrieb zugelassen ist, eingesetzt werden.

Technische Angaben (Fortsetzung)



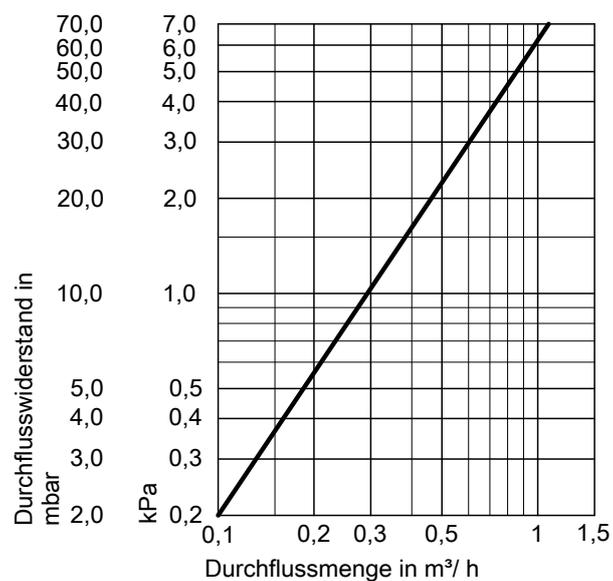
AGA Abgasabzug
 E Entleerung R $\frac{3}{4}$ (auf der Kesselrückseite unter der Verkleidung)

KR Kesselrücklauf Rp 1 $\frac{1}{2}$
 KV Kesselvorlauf und Membran-Druckausdehnungsgefäß Rp 1 $\frac{1}{2}$
 SA Anschluss Kleinverteiler (Sicherheitsanschlüsse) R 1 $\frac{1}{2}$

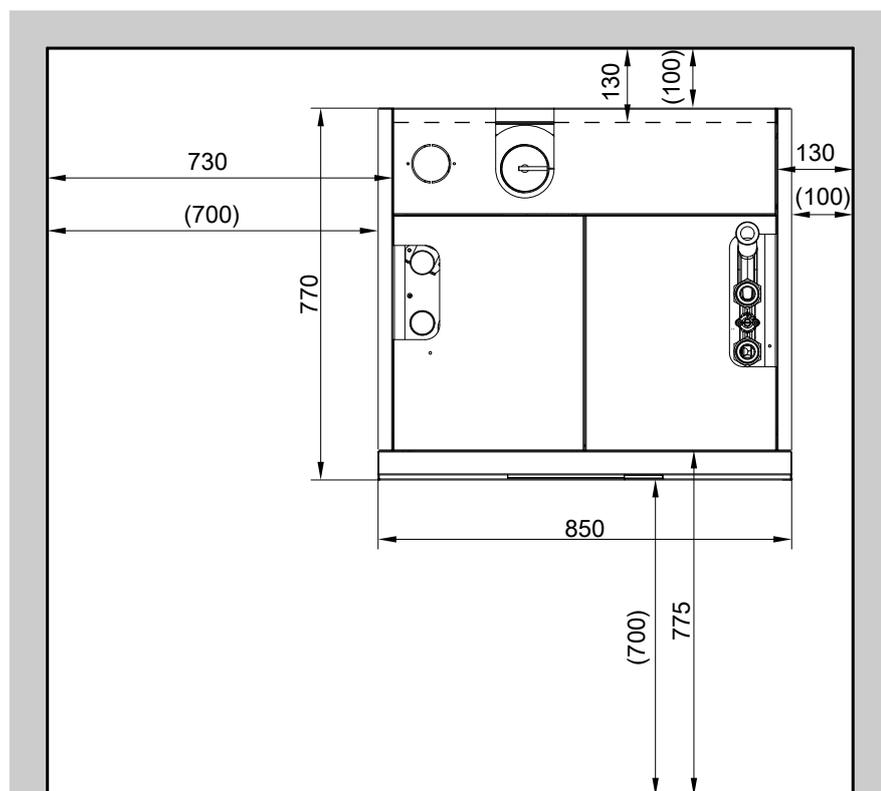
Höhen: Angaben bei Stellfußhöhe 30 mm

Technische Angaben (Fortsetzung)

Heizwasserseitiger Durchflusswiderstand



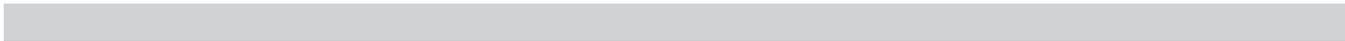
Mindestabstände



- Mindestraumhöhe: 1800 mm
- Maße in Klammern: Heizkessel mit Verkleidung

Hinweis

Die angegebenen Wandabstände sind für Montage- und Wartungsarbeiten unbedingt erforderlich.



Technische Änderungen vorbehalten!

Viessmann Werke GmbH & Co KG
D-35107 Allendorf
Telefon: 0 64 52 70-0
Telefax: 0 64 52 70-27 80
www.viessmann.de

5513 880